(19) 日本国特許庁(JP)

(2)公開特許公報(A)

(11) 特許出難公開番号 特開2004-337730

(P2004-337730A)

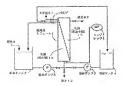
(43) 公開日 平成18年12月2日(2004.12.2)

| (51) Int.Cl.7 | | F 1 | | | | テーフ | 73-1 | ド (参考 | (|
|---------------|-------|------------------------------|----------|----------|------|-------|------|-------|----------|
| BO10 | 65/06 | BOID | 65/06 | | | 4 D (| 006 | | |
| B01D | 19/00 | BOID | 19/00 | F | | 4 D (| 110 | | |
| BQ1D | 63/02 | BO1D | 63/02 | | | | | | |
| CO2F | 1/44 | CO2F | 1/44 | H | | | | | |
| | | CO2F | 1/44 | K | | | | | |
| | | | 審查請求 | 未請求 | 請求項 | の数 4 | OL | (全 | 6 頁 |
| (21) 出額番号 | | 特顧2003-136716 (P2003-136716) | (71) 出願人 | 00019350 | 8 | | | | |
| (22) 出願日 | | 平成15年5月15日 (2003.5.15) | | 水道模工 | 株式金 | 往 | | | |
| | | | | 栗京都世 | 組谷区 | 桜丘五 | TE4 | 8番1 | 6号 |
| | | | (72) 発明省 | 川島 正 | 摶 | | | | |
| | | | | 東京都世 | 田谷区 | 桜丘5 | 48 | -16 | 7K |
| | | | | 機工株式 | 会社内 | | | | |
| | | | Fターム(参 | 考) 4D006 | GA07 | HA19 | XA63 | KB17 | KC0: |
| | | | | | KC16 | KD01 | xBC2 | KD11 | KDU |
| | | | | | KD30 | NAO1 | MBC2 | ₩C29 | PAO. |
| | | | | | PB04 | PB22 | PC51 | | |
| | | | | 4D011 | AA15 | AD03 | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | { | | | | | | |

(54) [発明の名称] 膜を洗浄する方法

(57)【要約】

【課題】ファウリング物質の蓄稽により低下した膜沪過 モジュールの評過性能を薬品洗浄によって回復させる。 【解決手段】二酸化塩率溶液に膜を浸漬することによっ て誤に付着した有機物などを酸化して洗浄し、その後、 曝気を行って膜を揺動させ洗浄効果を高めるとともに二 酸化塩素を気散させ、二酸化塩素が気散した後に残る酸 溶液でさらに膜を洗浄することにより、金属酸化物など のファウリング物質を洗浄する方法である。 [38 REST 201



40

20

[特許請求の範囲]

【請求項1】

糠漬過モジュールの洗涤方法において、騰を二酸化塩素洗液に浸漬し、その後燃気によっ て前記二酸化塩素溶液中の二酸化塩素を気散させ、二酸化塩素気散後に残った酸溶液でさ らに膜を洗浄する方法。

[請求項2]

腺液過モジュールの洗浄方法において、膜を二酸化塩素溶液に浸漬し、その後前記二酸化 塩素溶液に二酸化塩素を還元するのに必要な量以上の還元剤を添加して残った酸溶液と選 元剤でさらに腹を洗浄する方法。

[請求項3]

外圧式中空糸膜濾過モジュールの洗浄方法において、膜の一次側に二酸化塩素溶液を循環 して洗浄し、その後一次側を曝気することによって前記二酸化塩素溶液中の二酸化塩素を

気散させ、二酸化塩素気散後に残った酸溶液でさらに膜を循環洗浄する方法。 【請求項4】

外圧式中空糸幅波過モジュールの洗涤方法において、籐の一次側に二酸化塩素溶液を循環 して洗冷し、その後、前記二緒化塩素溶液に二酸化塩素を還元するのに必要な量以上の覆 元割を添加しさらに膜を循環洗浄する方法。

[発明の詳細な説明]

100011

[発明の属する技術分野]

本発明は、水処理に用いられる濾過鸌モジュールの洗涤方法に関するものであり、さらに 詳しくは二酸化塩素を利用してファウリング物質により低下した膜濾過モジュールの濾過 性能を回復させるための譲渡過モジュールの洗浄方法に関する。

[0 0 0 2]

【従来の技術】

近年、濾過膜を用いた分離技術の開発が進み、浄水処理及び下水処理を含む水処理の分野 への幾処理の採用が拡がっている。鱗濾邊の過程では、濾過の継続に伴って彼濾過水中の 懸濁物質等のファウリング物質が鞭麦面に付着、または鐭孔に侵入し、遊逸流束の低下が 生じる。このため、透過流車を回復するために濾過膜の洗浄が必要となる。洗浄方法とし て、気泡によるスクラビング洗涤、逆流水洗涤、逆流気体洗涤、オプンガスの曝気による 30 襟海、スポンジボールなどの襟海用小体を使用した襟海、薬品を使用する薬液洗浄など多 くの洗燥方法が行われている。洗澡に用いる薬品についても、次亜塩素酸ナトリウム水溶 液などの酸化剤、酸水溶液、アルカリ水溶液、食塩水、界面活性剤など種々の薬品が使用 されている。また、必要に応じてこれらの洗浄方法を複数組み合わせて洗浄を行っている

[0003]

適當、中空糸鱗モジュールの洗涤においては、原水を一次側に入れて空気で曝気する物理 洗涤や濾過水を用いた逆流洗浄を高い頻度で行い、それでも開塞が進んだ場合に、薬品を 使用した薬品洗浄を行っている。薬品洗浄は主に、次亜塩素酸ナトリウム、オゾン、二酸 化塩素などの酸化剤による有微物の酸化と、酸溶液による鉄やマンガンなどの金属のファ 40 ウリング物質の洗浴を組み合わせている場合が多い。

[0004]

二酸化塩瓷溶液を使用する鰻の洗浄方法は、特闘平5-168873号公報および特關2 001-79366号公報に記載がある。特闘平5-168873公報には、二酸化塩素 を混合した濾過処理水を道圧洗浄時に濾過鏈に接触させて洗浄する方法が記載されている 。特限2001-79366号公報には、漁機側から加圧した次亜塩素酸ナトリウム、. 際化塩素、過酸化水素の少なくとも1以上を含む液体または気体で逆漉洗擦する驟の洗浄 方法が記載されている。さらに、逆流洗浄に併用して原水側に気泡を導入して洗浄すると 洗海効果が大きくなることが示されている。

[0 0 0 5]

SR.

(3)

【特許文献】

特開平5-168873号公報

特關2001-79366号公報

[0006]

【発明が解決しようとする課題】

後來、瞳の薬品洗浄においては、次亜塩素酸ナトリウムのような酸化剤を含む液で膜の閉 您の原因となる有機物を獲化して剥がれやすくするとともに、確膨、塩酸、硝酸、クエン 酸、シュウ酸などの酸を含む薬液により膜の閉塞の原因となる鉄やマンガン化合物を溶解 させて除去していた。この場合は膨化剤を含む薬液と酸を含む薬液の2種類を使用する必 要があった。

[0 0 0 7]

籐巻島用筒化剤として二酸化塩素を単独で使用する場合、二酸化塩素の酸化力により、膜 に付着した物質表面の有機物が酸化分解あるいは変性され、膜表面から剥離し易くなる。 通常、二酸化塩素は酸を使用して製造するため、二酸化塩素溶液は酸を含んでおり、酸溶 液としての洗海効果を持つが、酸化剤である二酸化塩素が含まれているために、ファウリ ング物質である鉄やマンガンの酸化物を溶解する効果は少なかった。

[0008]

【課題を解決するための手数】

本発明者は、二酸化塩素による膜の洗浄方法について検討した結果、二酸化塩素溶液から 二酸化塩素を除けば、酸溶液となり酸による金属系のファウリング物質の溶解に利用でき 20 、一種類の薬液で密化剤による洗浄効果と酸による洗浄効果が得られると考え、以下の発 関を完成するに至った。

[00009]

第1の額点では、膜モジュールの洗浄方法において、二酸化塩素を含む薬液に膜を浸漬す ることによって軈を洗浄して腰に付着した有機物を騰化し、その後、曝気により墨液の二 酸化塩素を気散させ、二酸化塩素が気敵した後に残る酸溶液でさらに鱗を洗浄する方法を 提供する。この方法によれば、一種類の薬液で酸化剤による洗浄と酸による洗浄が可能と なり、薬液タンクを減らすことができ、洗浄が容易で廃液量が少なくなる。

[0 0 1 0]

第2の観点では、膜モジュールの洗浄方法において、二酸化塩素を含む薬液に膜を浸漬す の ることによって膜を洗浄して瞳に付着した有機物を酸化し、その後、薬液に還元剤を二酸 化塩素の分解に必要な素よりも過剰に添加することにより二酸化塩素を分解し、残った酸 と還元組の効果により鉄やマンガンなどの金鷹酸化物を原因とするファウリング物質を浴 ※1. 膵の油湯性を回復する方法を提供する。この方法によれば、一種類の薬液で酸化剤 による洗浄と酸による洗浄が可能となり、薬液タンクを減らすことができ、廃液量が少な くなり、さらに選元剤の作用で金属酸化物の洗浄が容易となる。

[0011]

第3の鍵点では、外圧式中空糸騰濾過モジュールの洗浄方法において、 膜モジュールの一 太伽(原水伽)に二酸化塩素を含む薬液を注入して循環させ膜に付着した有機物を酸化し 、その後、曝気により膜を揺動させ洗浄効果を高めるとともに、薬液の二酸化塩素を気数 40 ** 二酸化塩素が気散した後に残る酸溶液でさらに膜を循環洗浄する方法を提供する。 この方法によれば、一種類の薬液で酸化剤による洗浄と酸による洗浄が可能となり、薬液 タンクを減らすことができ、洗浄が容易で廃液量が少なくなる。

[0012]

第4の総点では、外圧式中空糸隠濾過モジュールの洗浄方法において、菓モジュールの一 次側に二酸化塩素を含む薬液を注入して循環させ酸に付着した有機物を酸化し、その後、 素液に還元剤を二酸化塩素の分解に必要な量よりも過剰に添加することにより二酸化塩素 を分解し、後に残る酸と還元剤を含む薬液でさらに膜を循環洗浄することにより鉄やマン ガンなどの会属酸化物を展因とするファウリング物質を溶解し、膜の濾過性を囲復する方 法を提供する。この方法によれば、一種類の薬液で酸化剤による洗浄と酸による洗浄が可 50 (4)

能となり、薬液タンクを減らすことができ、経液量が少なくなり、さらに遷元剤の作用で 金属酸化物の洗浄が容易となる。

[0 0 1 3]

[発明の実施の影響] 以下、図1に示す一家施彩態により本発明をさらに詳細に説明する。なお、これにより本 発明が限定されるものではない。

[0 0 1 4]

二酸化塩素溶液で膜を洗浄する手腕を以下に示す。膜濾過時は原水タンク2の原水8を原 水ポンプ3により膜の一糸側 (原水側) 1 a に導き、濾過水 9 を二次側 (濾過水側) 1 b から取り出す。薬品洗涤は線濾過を中断して行う。薬品洗浄の際は、原水ポンプ3を停止 10 し、一次側1aの原水を排水し、薬液ポンプ5を稼動して、膜モジュール1の一次側1a に二酸化塩素を含有する薬液を入れ、薬液ポンプ5、膜モジュール1、薬液ダンク4の間 を循環させて二酸化塩素による循環洗浄を行う。この洗浄において、薬液を一時側1 aに 充満させ、循環しないで洗浄しても良いが洗浄効果は低下する。

[0015]

薬品洗浄用の薬液の二酸化塩素濃度は、10mg/L以上1000mg/L以下の範囲が 好ましい。これより濃度が低い場合は、酸化が十分に進まないため、洗浄効果が十分に得 られ難い。一方、濃度がこの範囲を起えると、薬品のコストが高くなりすぎる。濃度範囲 は、好ましくは100mg/L以上500mg/L以下である。

[0016]

循環洗浄後に、循環を継続しながら一次側1aに圧力空気をコンプレッサ6により導入し エアスクラビング洗浄を行い鏡面を振動させることにより膜を洗浄するとともに二酸化塩 繁を気散させる。圧力空気の供給量は適宜決めればよい。二酸化塩素の曝気による気散は 機モジュール以外の課権タンクなどで行ってもよいが、膜を振動させて洗浄効果を上げる ために様モジュール内で行うことが望ましい。

二酸化塩素が気飲した後に、残った酸溶液を薬液ポンプ5により膜モジュール1内を循環 させ酸洗浄を行う。酸洗浄の後、酸溶液を一次側1aから排出する。酸洗浄の間は圧力空 気による曝気を継続しても停止しても良い。

[0017]

二酸化塩素を発生させる方法としては、(1) 亜塩素酸ナトリウム溶液と塩酸を混合する 30 方法、(2) 亜塩素酸ナトリウム溶液、次亜塩素酸ナトリウムおよび塩酸を混合する方法 (3) 塩素酸ナトリウム溶液、碳酸および過酸化水素水を混合する方法、(4) 塩素酸 ナトリウム溶液を電解する方法、の4種類の方法が一般的に使用されている。また、二酸 化塩素は不安定なガス態であり、発生後直ちに水に吸収させ、溶液として使用するのが望 ましいとされている。前述の4種類の発生方法のうち(1)、(3)の方法で発生させた 二酸化塩素溶液の 0 Hは1~2程度、(2)、(4)の方法で発生させた二酸化塩素溶液 のpHは4~5程度であった。よって、本発明で使用する二酸化塩素は(1)または(3)の方法で発生させた二酸化塩素を用いるのが好ましい。

[0018]

二酸化塩素溶液の二酸化塩素を除去するためには、二酸化塩素濃度に対して過剰な還元剤 40 を添加してもよい。アスコルビン酸や亜硫酸ナトリウムなどの還元利を使用することで、 二酸化塩素を気散させるまでに必要な時間を短縮することができる。還元剤の添加は、縁 気により二酸化塩素をある程度気散させた後に添加すれば使用する還元剤の量が少なくな る。還元剤を含む残った酸溶液で膜を洗浄することで、鉄、マンガンなどの金属酸化物の ファウリング物質を酸溶液のみの場合よりも効果的に溶解除去できる。

100191

二酸化塩素溶液への選元剤の添加方法は、固体や液体の状態で薬液タンクなどに直接投入 して撹拌しても良いし、あるいは水溶液として、薬液タンクから多孔膜に至る配管の途中 でエジェクタやラインミキサを用いて添加しても良い。

[0 0 2 0]

50

【寒悠倒1】図1を用いて実施倒1を示す。原水8には富栄養化した雛水を使用した。通 常の濾過運転時には、原水タンク2から原水8が原水ポンプ3により軈に離入され、一部 は籐を通過して渡過水りとなり、残りは原水タンク2に戻り、循環を繰り返す。使用した 籐は外田式中空糸廊でポリ弗化ビニリデン製のM P 障であり、濾過障モジュールは内径 7 6mm、長さ1mのものである。

濾過は、經濾過減束3、9m³ /m³ /日、濾過水量20m³ /日の定量濾過とし、 膜濾過水量と循環水量の比をおおよそ1対1としたクロスフロー方式で行った。運転条件 は、濾過を30分間行った後、濾過水9による逆流洗浄と1モジュールあたり空気量2m * /hの空気による一次個1aのエアスクラビング洗浄を20秒間行うという操作を繰り 返した。上記選転条件で1ヶ月簡運転した後の腹貫差圧は、170kPaであった。

[0 0 2 1] **鱮の閉塞が進み、欒間差圧が約200kPaに上昇した段階で、濾過を停止し本発明によ** る洗浄を行った。洗浄には、二酸化塩素を亜塩素酸ナトリウムと塩酸を混合して発生させ 、その後直ちに水に溶解した二酸化塩素溶液を使用した。はじめに一次側1aの原水8を 排水した後、薬液タンク4から二酸化塩素濃度500mg/Lの二酸化塩素溶液を膜モジ エール1の一次側1aに充満させ、一次側1aと薬液タンク4を90分間循環させた。次 にコンプレッサ6により加圧空気を一次側1aに導入し、二酸化塩素を気散するために空 気量2m°/hで曝気し、あらかじめ測定しておいた二酸化塩素の気散に必要な時間であ る40分離過後からさらに懸気を20分間行い、その後、二酸化塩素気散後に残った酸溶 液による循環洗浄を60分間行った。実施例1による洗浄後の濾過流束の回復を図2に示 20 す。洗浄後の膜間楽圧は78kPaになった。

[0022]

【実施例2】図1を用いて実施例2を示す。実施例1と網様の条件で纏濾過を行い、腰の 閉塞が進み、膜間差圧が200kPaに上昇した段階で、濾過を停止し本発明による洗涤 を行った。はじめに一次側19の原水8を排水した後、薬液タンクから二酸化塩素濃度5 00mg/Lの二酸化塩素溶液を膜モジュール1の一次側1aに充満させ、一次側1aと 薬液タンク4を90分間循環させた。次にコンプレッサ6により加圧空気を一次側1aに 導入し、二酸化塩素を気散するために空気量2m³/hで30分間曝気した後、還元剤を 薬液タンクに二酸化塩素を分解するのに必要な量よりも過剰に添加して、還元剤を含む酸 溶液による循環洗涤を60分間行った。今回使用した激元剤はアスコルゼン酸で0、5重 30 量%になるように添加した。実施例2による洗浄後の濾過濾束の回復を例2に示す。洗涤 後の纏開業圧は61kPaになった。

[0023]

【比較例1】図1を用いて比較例1を示す。実施例1と間様の条件で騰濾過を行い、膜の 閉塞が進み、纏間差圧が200kPaに上昇した段階で、濾過を停止し薬液洗浄を行った 。比較例1では、二酸化塩素で洗浄した後驟気は行わなかった。はじめに一次側1aの原 水を排水した後、薬液タンク4から二酸化塩素濃度500mg/Lの二酸化塩素溶液を膜 モジュール1の一次側1aに充満させ、一次側1aと薬液タンク4を210分間循環させ 、その後排水した。比較例1による洗浄後の濾過流束の何復を図2に示す。洗浄後の腰間 終圧は109kPaになり、実施側1および実施側2の熱海後の離職兼圧にくらべかなり 40 高い値となった。

[0024]

[発明の効果]

本瑩明によれば、一種類の薬液で酸化による洗浄と酸による洗浄を実施できるため、薬液 タンクを減らすことができ、洗浄が容易で廃液量が少なくなる。

[図面の簡単な説明]

[図1] 本発明を実施する一般的な膜処理装置を示す構成図である。

【図2】零施飼および比較例の洗涤前後における籐間差圧を示す筈である。

【符号の説明】

膜漁過モジュール

50

10

(6) 1P 2004-337730 A 2004.12.2

1 a 原水側 (一次側)

1 b 滤過水鋼 (二次側) 2 原水タンク

原水ポンプ 3

4 薬液タンク

5 薬液ポンプ

6 コンプレッサ

エア抜き

7 8 原水

9 滤過水

10

排水

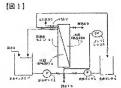


图21

| www. mark. | 1,546 | | 49634: | | 200 2000. | | |
|------------|--------|--------|--------|-----|-------------|------|--|
| | 250500 | seck ! | 404 | 224 | 5310 | 3.63 | |
| 8600-6 | 090 | 77 | 144 | ** | 295 | 100 | |